

| Produktname | Produktgruppe | Werk |
|-------------|---------------|----------|
| VS004 | L3 | Lanklaar |

Die Verblender werden hauptsächlich aus Alluviallehmboden aus dem Absatzgebiet der Maas hergestellt. Der Fluss hat die Gesteinsformationen der Ardennen ausgewaschen und dabei das Erosionsmaterial mitgeführt. Im Überschwemmungsgebiet des unteren Flusslaufes wurden die Sedimente abgesetzt. Durch fachkundige Mischung besagter Lehmsedimente werden die richtigen Grundstoffe für die Herstellung handgeformter Verblender erworben.

Farbe

gelb mit weißen, braunen und dunklen Nuancen und veraltermtem Aspekt

Format

| Form methode | Handform |
|-----------------------|---|
| WDF: 215 x 20 x 65 mm | Je nach Serie können die Farbe und durchschnittliche Maße leicht abweichen. |

Wesentliche Merkmale

| | | |
|---------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Grenzabmaße | T2 | EN 772-16 |
| Maßspanne | R1 | EN 772-16 (EN 771-1 & DIN 105-100) |
| Konisch - Über Länge | NPD | EN 772-16 (EN 771-1 & DIN 105-100) |
| Konisch - Über Höhe | NPD | EN 772-16 (EN 771-1 & DIN 105-100) |
| Flache Parallelität | <= 2mm | EN 772-20 (EN 771-1 & DIN 105-100) |
| Krümmung | NPD | |
| Brandverhalten | A1 | Klasse |
| Organisches Material | < 0,05% | |
| Wasseraufnahme | <= 17% m/md | EN 772-21 (EN 771-1 & DIN 105-100) |
| | NPD | EN 10545-3 (DIN 105-100) |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | 5/10 | |
| Netto- Trockenrohddichte | 1640 kg/m ³ (D1) | |
| Brutto- Trockenrohddichte | 1530 kg/m ³ (D1) | |
| Wärmeleitfähigkeit Lambda 50/50 | <=0,55 W/m.K | |
| Wärmeleitfähigkeit Lambda 90/90 | 0,60 W/m.K | |
| Wärmeleitfähigkeit Lambda Ui | 0,644 W/m.K | |
| Wärmeleitfähigkeit Lambda Ue | 1,27 W/m.K | |
| Aktive lösliche Salzen | S2 | |
| Frostwiderstand | F2 | EN 772-22 (EN 771-1 & DIN 105-100) |
| | NPD | DIN 52252-1 |
| | NPD | NBN B 23-101 |
| Gefährliche Substanzen | NL-BSB | According to Annex ZA 3 |
| Porenvolumen | NPD | 15901-1 / DIN 66133 |



Speichern und Verarbeitung

- Paletten auf sauberen Untergrund lagern und abdecken
- Aus verschiedenen Paletten zugleich verarbeiten
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise von Vandersanden

Schneiden

Beim Schneiden mit elektrischem Werkzeug entsteht Staub. Dieser Staub kann Quarzfeinstaub enthalten, welcher ein Gesundheitsrisiko darstellen kann. Personen, die solche Arbeiten durchführen, wird das Tragen von Staubschutzmasken (FFP3) empfohlen.