

Technisches Datenblatt: Terca Mistral – CO₂-reduzierte Handformriemchen

Allgemeine Informationen

Produktserie:	Terca Riemchen Mistral
Format:	WDF
Materialbedarf:	~58 St./m ²

Die CO₂-reduzierten Produkte der Serie Mistral sind gepresste, grobkeramische Ziegelriemchen mit besandeter Handform-Oberflächenstruktur.



Beispielbild:
Mistral Elfenbeinbeige

Anwendungsbereiche

- Handformriemchen für den Innen- und Außenbereich
- Einsetzbar auf monolithischem Mauerwerk (z.B. im System Wienerberger ONE), Wärmedämmverbundsystemen sowie vorgehängten, hinterlüfteten Vorhangfassaden

Produkteigenschaften

- CO₂-Reduktion bis zu 85% im Vergleich zu herkömmlichen Klinkerriemchen
- Elektrifizierter Trocknungs- und Brennprozess zu 100% auf Basis erneuerbarer Energien
- Echte Handformtextur mit einzigartiger Oberflächenanmutung
- Einsetzbar im Bereich Vorfertigung durch geringe Maßtoleranzen
- Besonders hohe Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit durch sehr festen Grundkörper
- Geringe Wasseraufnahme

Technische Eigenschaften

- Ziegelriemchen in Anlehnung an DIN 105-100
- Format:
 - WDF: 215 x 65 x 18 mm (Materialbedarf: ca. 58 Stck./m²)
 - WDF Winkelriemchen: 215 x 102 x 65 x 18 mm (Materialbedarf: ca. 13 Stck./lfm)
- Mittlere Dicke: 18 mm
- Maßtoleranz:
 - Länge: ± 2 % (höchstens ± 4 mm)
 - Höhe: ± 2 % (höchstens ± 4 mm)
 - Dicke: ± 10 %
- Frostbeständig nach EN ISO 10545-12
- Brandschutzklasse A1 nach DIN 4102 und EN 13501-1
- Porenradiusmaximum rP: > 0,2 µm nach DIN 66133
- Porenvolumen VP: ≥ 20 mm³/g nach DIN 66133

Produktvarianten

12780098	Mistral Elfenbeinbeige	12780126	Mistral Magmarot
12780114	Mistral Beigebraun	12780102	Mistral Platingrau
12780122	Mistral Kupferrot	12780134	Mistral Lavagrau

Technisches Datenblatt: Terca Mistral – CO₂-reduzierte Handformriemchen

Wasseraufnahme und Global Warming Potential (GWP)

Variante	Wasseraufnahme nach EN ISO 10545-3	GWP (A1-A3) in kg CO ₂ -Äq. je m ² *
Magmarot	≤ 8%	2,7
Kupferrot	≤ 8%	2,7
Elfenbeinbeige	≤ 6%	2,7
Beigebraun	≤ 6%	3,0
Lavagrau	≤ 6%	2,8
Platingrau	≤ 6%	2,8

* Vorläufige Daten auf Basis der Erstproduktion

Lieferung und Lagerung

- Gebündelt in Einheiten zu je 20 Riemchen, gesichert mit recycelbaren Gurten
- Riemchen werden einzeln geliefert, keine bauseitige Trennung notwendig
- Winkelriemchen sind mit hochfestem und nicht brennbarem Klebstoff in Ziegelfarbe auf Gehrung geklebt
- Trocken lagern

Bestell- und Verarbeitungshinweise

- Die gesamte Menge für das Bauvorhaben bzw. für einen zusammenhängenden Bauabschnitt bestellen.
- Das Material bei Anlieferung bauseits prüfen („Wareneingangskontrolle“). Erkennbare Mängel können nur vor der Verarbeitung beanstandet werden.
- Die Riemchen bei der Verarbeitung stets aus mehreren Paketen entnehmen und quermischen.
- Der Untergrund muss ausreichend tragfähig, eben und frei von haftmindernden Rückständen sein.
- Die Montage kann mit einem handelsüblichen Riemchenklebemörtel erfolgen. Empfohlen wird die Verarbeitung im Floating-Buttering-System.
- Die Verfugung kann nach ausreichender Aushärtung des Klebemörtels mit einem handelsüblichen Riemchenfugenmörtel erfolgen.
- Hinsichtlich der Verarbeitung und auch der Anordnung von Feldbegrenzungsfugen sind die Vorgaben der DIN EN 18515-1 zu beachten.

Ausschreibungstexte



Produktbroschüre



Wienerberger ONE

